

UNO GAS ENGINE 40

Aceite de máxima calidad para motores a gas estacionarios

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UNO GAS ENGINE 40 es un aceite lubricante de máxima calidad para motores a gas de 4 tiempos estacionarios de última generación, fabricado exclusivamente con aceites básicos parafinicos grupo II importados y un paquete balanceado de aditivos de estabilidad química excepcional. Fórmula especialmente diseñada para proporcionar un nivel de desempeño claramente superior con bajo contenido de cenizas, para utilización en aplicaciones severas y en motores de co-generación de energía.

ESPECIFICACIONES DE CALIDAD Y APROBACIONES

Es un aceite de viscosidad SAE 40 que cumple las especificaciones más rigurosas de los fabricantes de motores a gas de 4 tiempos estacionarios como Caterpillar, Superior, Jenbacher y Waukesha, entre otros, los cuales exigen aceites lubricantes de bajo contenido de cenizas.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Excelente protección contra el desgaste. Mantiene los motores como nuevos.
- Formulado con bases grupo II super premium para una mayor estabilidad a la oxidación, mayor resistencia a la nitración y menor volatilidad.
- Excelente balance en la detergencia y dispersancia con lo cual mantiene completamente limpios de residuos y depósitos los motores.
- Optimiza el consumo de combustible y de filtros.
- Viscosidad estable en muy amplio rango de temperaturas.
- Protege el motor a elevadas temperaturas de operación.
- Provee plena protección contra la corrosión.
- Máxima potencia y larga vida útil de los motores.

UNO GAS ENGINE 40

Aceite de máxima calidad para motores a gas estacionarios

APLICACIONES

UNO GAS ENGINE 40 proporciona el más alto nivel de desempeño y protección a los motores a gas natural de 4 tiempos estacionarios trabajando en aplicaciones severas de alta temperatura y alta carga, y en motores de co-generación de energía. Su uso incluye motores a gas estacionarios de 4 tiempos turbocargados, de aspiración natural y de velocidad media a alta que requieren aceites lubricantes de bajo contenido de cenizas. Está formulado para cumplir con las rigurosas demandas de los motores actuales de 4 tiempos y alta potencia, que fueron diseñados para reducir las emisiones y aumentar el ahorro de energía con menores costos de operación y mantenimiento. También es utilizado en la lubricación de compresores recíprocos de gas natural y GLP.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Grado de Viscosidad SAE	40	
Apariencia visual	Claro y brillante	
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM D-445	13.5
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D-445	115
Indice de Viscosidad	ASTM D-2270	110
TBN, mg KOH/g	ASTM D-2896	6.1
Cenizas sulfatadas, % peso	ASTM D-874	0.6
Punto de Inflamación, °C	ASTM D-92	280
Punto de fluidez, °C	ASTM D-97	-30
Color ASTM	ASTM D-1500	3,0

Nota: Las características típicas son valores promedios, son normales algunas variaciones pero éstas no afectan la calidad y el desempeño del producto.